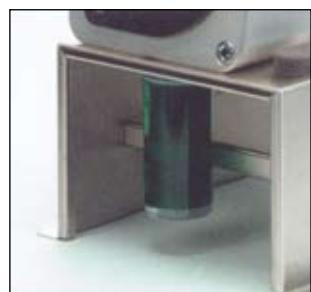


# ULTIMA-TIG-CUT

Die patentierte Nassschleifmaschine für Wolframelektroden  
jetzt mit ein "Cutter für Abkürzung von elektroden.



- Umweltfreundliches Auffangen der Staubpartikel
- Präzises Schleifen mit korrektem Spitzwinkel
- Minimaler Elektroden Verbrauch beim Schleifen
- Perfekte Oberfläche der Elektrodenspitze

# ULTIMA-TIG-CUT

## Deine Garantie für umweltgerechtes Elektroden-Schleifen und optimale Wig-Schweißungen

Mit der patentierten Nassschleifmaschine ULTIMA-TIG zeigt die Firma INELCO A/S den umweltfreundlichsten Weg zum perfekten Spitzwinkel an der Wolfram elektrode und damit auch den weg zur perfekten WIG-Schweißung.

Vergessen Sie getrost alles über Absauggeräte, die so wie so nicht optimal gegen den gesundheitsschädlichen Schleifstaub schützen können. Das ULTIMA-TIG-Gerät ist mit einen einzigartigen Staubauflaufbehälter ausgerüstet der den Schleifstaub automatisch sammelt um durch Ihren Händler oder durch die Firma INELCO A/S umweltgerecht entsorgt zu werden.

Sie können eventuelles Polieren der Spitzenoberfläche vergessen. Das kalte Nass-schleifen, kombiniert mit der hohen Schleifgeschwindigkeit der Diamantscheibe bewirkt, dass die Wolframspitze immer mit einer glatten und blanken Oberfläche geschliffen wird.

Ein korrekter Spitzwinkel an der Elektrode ist nicht nur entscheidend für eine gute Schweißnaht, sondern auch für die Häufigkeit der möglichen Lichtbogen-Zündungen bis zum nächsten Schleifen.

Dadurch wird die Lebenszeit der Wolfram-Elektrode wesentlich verlängert. Mit dem ULTIMA-TIG-Gerät wird Deine Wolframelektrode genau wie gewünscht. Das spezielle Spannsystem zentriert die Elektrodespitze genau und das Schleifen geschieht in der gewünschten Längsrichtung der Elektrode auf der Lauffläche der Diamantscheibe.

Das ULTIMA-TIG-Gerät ist einfach in der Anwendung. Stellen Sie an der Gradskala den gewünschten Spitzwinkel ein. Stellen Sie an der Einstellschablone das Ende der Wolframelektrode ein, welches aus dem Elektrodehalter ragt. Dadurch wird gesichert, dass ein minimaler Elektrodenverbrauch gesichert ist. Danach wird durch Einführen des Elektrodenhalters in den Einführstutzen an der Gradskala geschliffen. Das Gerät ist mit einer Abflacheinrichtung versehen, die es ermöglicht die geschliffene Elektrode an ihrer Spitz mittels einer Noniusschraube am Einführungsstutzen exakt abzuflachen.

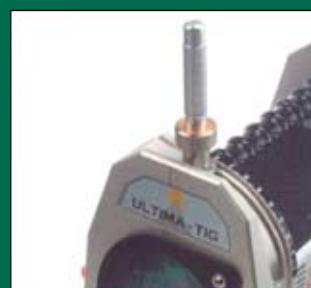
Das ULTIMA-TIG-Gerät ist auch als 110 Volt-Gerät erhältlich. Es ist mit 2 Meter Netz-kabel versehen. Das Gerät wird mit 250 ml Schleifflüssigkeit, einer Diamantscheibe, Spanzangen für die Elektrodendiameter 1,6 bis 3,2 mm und einem Elektrodenhalter geliefert.

Das ULTIMA-TIG-Gerät ist mit einem CE-Zeichen versehen und ist in Übereinstim-mung mit allen geltenden EU-Bestimmungen gebaut.

**Motor: 110/230V, 50/60 HZ · Leistung: 380 W  
Drehzahl: 8500/Min. · Schleifgeschwindigkeit: 44 Meter/Sek)**



Schleifwinkel-Einstellung von 7,5-90 Grad ergibt einen Spitzwinkel zwischen 15 und 180 Grad.



Abflachen der Wolframelektrode in der 90 Gradposition. 1 Punkt an der Noniusschraube gleich 0,1 mm Flächendurchmesser.



Genaue Einstellung des "Stick-out's" der Wolframelektrode.



Geschlossener Staubauflauf-behälter für das umwelt-gerechte Entsorgen des Schleifstaubs.