

Wolframelektroden
empfehlen

Neutrix®

WAG 40

Das Wolframelektroden - Anschleifgerät

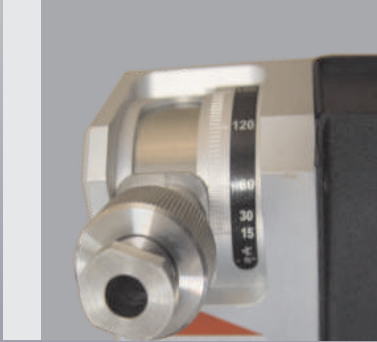
• für präzisen Anschliff der Elektrode • für höchste Qualität der Schweißnaht



Setzt Maßstäbe!

- Stufenloser Schleifwinkel
- 3-fache Nutzung der Schleifscheibe
- Durch Sichtscheibe ist der Schleifdruck kontrollierbar
- Drehzahlreglung für optimale Schleifgeschwindigkeit
- Integrierte Absaugung
- Kurze Schleifzeit
- Geringer Verbrauch der Wolframelektrode
- Kaum Abnutzung der Schleifscheibe
- Wenig Schleifstaub
- 15 mm - kurze Wolfram-elektroden schleifbar
- Schleifen einer Tipfläche

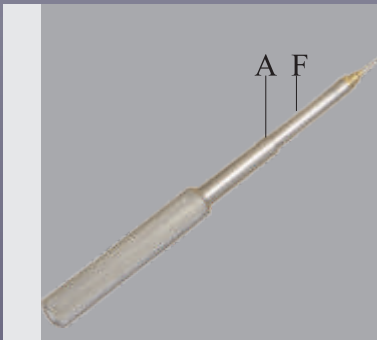
Qualität mit Schliff



An der Gradskala kann der gewünschte Spitzwinkel stufenlos eingestellt werden. Schleifwinkel von 7,5° bis 90° ergeben einen Spitzwinkel von 15° bis 180°.



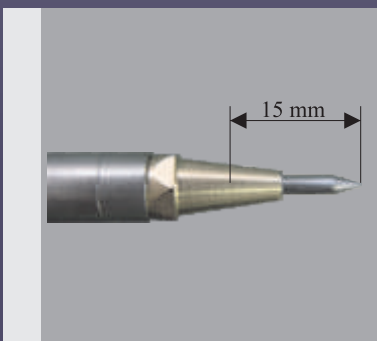
Die Exzentrerscheibe ermöglicht die 3-fache Ausnutzung der Diamantscheibe auf verschiedenen Schleifebenen und ist eine konstruktive Besonderheit des Schleifgerätes.



Die genaue Führung (F) und der Anschlag (A) am Elektrodenhalter garantieren einen präzisen Längsschliff.



Mit der eingestellten Tiefenlehre (optimale Abschleiflänge der Elektroden) wird ein Abschleifen der Wolframelektrode von nur 0,3 mm erreicht. Sie ermöglicht damit einen geringen Elektrodenverbrauch, kürzeste Schleifzeit, geringe Staubentwicklung und schont die Diamantscheibe. Ein Entgraten der Wolframelektrode (> ø 1,6 mm) für das Aluminiumschweißen ist ebenfalls mit der Einstell-Lehre möglich.



Mit einer speziellen Spannzange können auch kurze Wolframelektroden bis zu 15 mm Länge angeschliffen werden (z. B. bei schwierigen Montagearbeiten und für Orbitalschweißanlagen).

stzt Maßstäbe



Durch ein Sichtfenster können Schleifvorgang beobachtet und Schleifdruck kontrolliert werden. Damit soll verhindert werden, dass die Elektrode glüht und die Diamantscheibe schnell verschleißt.



Die integrierte Absaugung und der auswechselbare Staubfilter sind eine weitere Besonderheit des Gerätes. Sie wurden an die Forderungen des Arbeits- und Gesundheitsschutzes angepasst.



Die Drehzahlreglung ist ein weiteres wichtiges Feature, um die optimale Schleifgeschwindigkeit auf den entsprechenden Elektrodendurchmesser abzustimmen.



Ein solider Standfuß stabilisiert das Gerät während des Schleifvorganges.



Das Neutrix trägt ein CE-Zeichen, erfüllt alle geltenden EU-Bestimmungen und ist patentiert.



Neutrix® - Das Wolframelektroden - Anschleifgerät

Mit dem Neutrix wurde ein tragbares Schleifgerät entwickelt, das reproduzierbare Qualitätsschliffe an Wolframelektroden für das WIG-, Plasma- und Orbitalschweißen garantiert und die Anforderungen an den Umweltschutz erfüllt.

Der Transportkoffer und das geringe Gewicht sind ideal für Aufgaben, bei denen ein tragbares Schleifgerät benötigt wird. Für Werkstattbetrieb ist der Neutrix mit Standfuß S und SW (Zubehör), sowie einer platzsparenden Wandhalterung und der Neutrix -S und -SW mit festmontierten Standfuß und großem Staubfilter lieferbar.

Typ: WAG 40 Art.-Nr.: 44070

Technische Daten:

Leistung PI:	850 W
Netzanschluß:	230 V/ 50 - 60 Hz
Drehzahl:	Regelbar von 11.500 min ⁻¹ bis 22.000 min ⁻¹
Lpa Schalldruck:	88,8 dB(A)
Vibrationswert:	5 m/s ²
Elektrorendurchmesser:	1,0 mm bis 4,0 mm
Filterkassette:	Einwegfilter (Typ 8511K1.H12)
Diamantscheibe:	Ø 40 mm
Gewicht:	2,8 kg

Lieferumfang:

Transportkoffer
Elektrodenhalter
Spannzange für Elektroden Ø 1,6 mm
Spannzange für Elektroden Ø 2,4 mm
Spannzange für Elektroden Ø 3,2 mm
Inbusschlüssel 8 mm
Inbusschlüssel 4 mm
Maulschlüssel 13/17
Maulschlüssel 14/17
Entsorgungsbeutel für Einwegfilter
Saugnapf
Wollschopfbürste
Fett FDA-G2 für Kulisse
Bedienhandbuch



Zubehör:



Standfuß-S
Art.-Nr. 44-07-45510250



Standfuß-SW
Art.-Nr. 44-07-45510252



Wandhalterung (W)
Art.-Nr. 44-07-45510253

Die Neutrix® - Reihe

Art.-Nr.: 44170



WAG 40.1

Art.-Nr.: 54070



WAG 40S

Art.-Nr.: 54071



WAG 40SW

Art.-Nr.: 59000



WTG 50

Überreicht durch:

Qualität mit Schliff